

PROCESSUS DE DÉGROSSISSAGE ET DE POST-POLY-MÉRISATION INDICATIONS VARSEO

Temps d'exposition prescrits avec BEGO Otofash (Deux lampes stroboscopiques au xénon, une fréquence de flash de 10 Hz, un spectre de lumière de 300 à 700 nm)

Lors de l'utilisation du dispositif de photopolymérisation BEGO Otofash, il est recommandé d'utiliser la fonction de protection gazeuse pour les dispositifs médicaux. Le gaz de protection empêche l'inhibition de l'oxygène, garantit un durcissement total de la surface exempt d'adhésif, et donc une réduction plus efficace de la teneur en monomères résiduels. Pour ce faire, régler l'interrupteur de gaz inerte sur la position 1. Respectez les instructions d'utilisation de l'appareil.

VarseoWax CAD/Cast

1. Sectionner les supports.
2. Contrôler l'adaptation sur le modèle.
3. Post-polymériser sur le modèle pendant 1 x 500 flashes.
4. Préparez l'objet pour la coulée.



VarseoWax Tray

1. Sectionner les supports et dégrossir la surface des porte-empreintes.
2. Poser le porte-empreinte sur le modèle et contrôler l'adaptation.
3. Post-polymériser l'extrados du porte-empreinte sans modèle pendant 1 x 2 000 flashes.
4. Post-polymériser l'intrados du porte-empreinte pendant 1 x 2 000 flashes.
5. Lisser et nettoyer la surface du porte-empreinte.



VarseoWax Surgical Guide

1. Sectionner les supports.
2. Post-polymériser sans modèle pendant 1 x 1 000 flashes.
3. Dégrossir l'objet et contrôler l'adaptation sur le modèle.
4. Mettre en place les douilles de forage. Pour coller les douilles de forage, commencer par appliquer avec un pinceau une fine couche de VarseoWax Surgical Guide liquide sur la surface extérieure des douilles de forage. Ce faisant, éviter que du produit ne s'écoule à l'intérieur des douilles et, le cas échéant, vérifier encore une fois après durcissement que les douilles ne sont pas obstruées.
5. Post-polymériser sans modèle pendant 2 x 2 000 flashes, tourner l'objet entre les deux phases d'exposition le cas échéant avoir refroidi.



VarseoWax Model

1. Post-polymériser modèle pendant 2 x 2 000 flashes, tourner l'objet entre les deux phases d'exposition.



VarseoSmile Temp

1. Sectionner les supports.
2. Sabler avec précaution la surface des objets avec Perlablast micro (RÉF 46092 / 54302) et une pression de sablage de 1,5 bar maximum.
3. Contrôler l'adaptation sur le modèle et finissez les objets complètement.
4. Étape optionnelle: individualiser les objets en utilisant de couleurs, par exemple els paintart* de l'entreprise Saremco Dental AG, Suisse.
5. Post-polymériser l'objet sans modèle pendant 2 x 1 500 flashes, tourner l'objet entre les deux phases d'exposition, puis laisser refroidir.
6. Polir la surface des objets non-individualisés avec de la pierre ponce et de la pâte à polir. La meilleure qualité de surface sera obtenue grâce au polissage après la post-polymérisation.



Les durées indiquées s'appliquent uniquement à des appareils régulièrement entretenus et fournissant une intensité lumineuse correspondante. Vous trouverez de plus amples informations et des tutoriels détaillés sur notre site :

<https://france.bego.com/de/mediatheque/videos/impression-3d/>

* Cette appellation est une dénomination commerciale/une marque déposée d'une entreprise qui n'appartient pas au groupe BEGO.

PROCESSUS DE DÉGROSSISSAGE ET DE POST-POLY-MÉRISATION INDICATIONS VARSEO

Temps d'exposition prescrits avec HiLite power (Heraeus Kulzer* ; une lampe stroboscopique, au xénon, une fréquence de flash de 20 Hz, un spectre de lumière de 390 à 540 nm)

VarseoWax CAD/Cast

1. Sectionner les supports.
2. Contrôler l'adaptation sur le modèle.
3. Post-polymériser sur le modèle pendant 1 x 90 secondes.
4. Préparez l'objet pour la coulée.



VarseoWax Tray

1. Sectionner les supports et dégrossir la surface des porte-empreintes.
2. Poser le porte-empreinte sur le modèle et contrôler l'adaptation.
3. Post-polymériser l'extrados du porte-empreinte sans modèle pendant 1 x 180 secondes.
4. Post-polymériser l'intrados du porte-empreinte pendant 1 x 180 secondes.
5. Lisser et nettoyer la surface du porte-empreinte.



VarseoWax Surgical Guide

1. Sectionner les supports.
2. Post-polymériser sans modèle pendant 1 x 90 secondes.
3. Dégrossir l'objet et contrôler l'adaptation sur le modèle.
4. Mettre en place les douilles de forage. Pour coller les douilles de forage, commencer par appliquer avec un pinceau une fine couche de VarseoWax Surgical Guide liquide sur la surface extérieure des douilles de forage. Ce faisant, éviter que du produit ne s'écoule à l'intérieur des douilles et, le cas échéant, vérifier encore une fois après durcissement que les douilles ne sont pas obstruées.
4. Post-polymériser sans modèle pendant 2 x 180 secondes, tourner l'objet entre les deux phases d'exposition et le cas échéant avoir refroidi.



VarseoWax Model

1. Post-polymériser modèle pendant 2 x 180 secondes, tourner l'objet entre les deux phases d'exposition.



VarseoSmile Temp

1. Sectionner les supports.
2. Sabler avec précaution la surface des objets avec Perlablast micro (RÉF 46092 / 54302) et une pression de sablage de 1,5 bar maximum.
3. Contrôler l'adaptation sur le modèle et finissez les objets complètement.
4. Étape optionnelle: individualiser les objets en utilisant de couleurs, par exemple els paintart* de l'entreprise Saremco Dental AG, Suisse.
5. Post-polymériser l'objet sans modèle pendant 2 x 90 secondes, tourner l'objet entre les deux phases d'exposition, puis laisser refroidir.
6. Polir la surface des objets non-individualisés avec de la pierre ponce et de la pâte à polir. La meilleure qualité de surface sera obtenue grâce au polissage après la post-polymérisation.



Les durées indiquées s'appliquent uniquement à des appareils régulièrement entretenus et fournissant une intensité lumineuse correspondante. Vous trouverez de plus amples informations et des tutoriels détaillés sur notre site :

<https://france.bego.com/de/mediatheque/videos/impression-3d/>

* Cette appellation est une dénomination commerciale/une marque déposée d'une entreprise qui n'appartient pas au groupe BEGO.

BEGO Bremer Goldschlägerei Wilh. Herbst GmbH & Co. KG

Wilhelm-Herbst-Str. 1 · 28359 Bremen, Germany · Tel. +49 421 20 28-0

Fax +49 421 20 28-100 · www.bego.com · E-Mail info@bego.com

Retrouvez nous sur les réseaux sociaux!

