



PROGRAMME DE CIRES ET DE MODELAGE

Valable à partir du
Octobre 2021

Ensemble vers le succès





Le programme de cires et de modelage BEGO pour des prothèses dentaires de qualité

La cire est utilisée au quotidien dans tout laboratoire dentaire. Les caractéristiques d'une modélisation réalisée par un prothésiste sont comparables à une signature. Même en prothèse numérique, la cire occupe une place essentielle à la création de prothèses de qualité.

Le terme de cire est cependant très vague et regroupe toutes sortes de cires différentes. Un moyen de définir une cire en particulier est de partir de sa composition, par exemple en déterminant sa nature végétale, animale, minérale, ou synthétique. Une autre approche consiste à la spécifier selon ses propriétés chimiques ou physiques. Il demeure que toutes les cires ont en commun le fait de devenir molles ou liquides en se réchauffant, et de se solidifier en restant à température ambiante.

En prothèse dentaire, il est essentiel de mélanger différentes sortes de cires pour obtenir les meilleurs résultats possibles en fonction de l'indication souhaitée. Les cires occlusales par exemple restent opaques lors de la chauffe et sont donc idéales pour le modelage. Les cires de fraisage sont dures et permettent des retouches optimales. Les cires destinées aux châssis métalliques sont facilement déformables, sans que le profil choisi ou la structure de surface ne soient altérés.

A chacune de vos exigences correspond une cire de notre programme. N'hésitez donc pas à venir l'essayer!

Jörg Fasel,
Chef de produits matériaux
BEGO Dental

Sommaire

1

Prothèse adjointe métallique

- 05 Cire de préparation
- 06 Cire de mise de dépouille
- 07 Cire de coulée lisse
- 08 Cire de coulée granitée
- 09 Baguettes profilées en cire
- 09 Assortiment de profilés en cire
- 10 Rétentions en cire pour armatures mandibulaires
- 10 Grilles de rétentions en cire pour armatures maxillaires
- 11 Cire préformée pour lignes de finition avec rétentions
- 11 Crochets profilés en cire
- 12 Préformes en cire / crochets profilés en cire
- 12 Préformes en cire
- 13 Barres profilées anatomiques pour armatures inférieures
- 14 Cire en fil pour tiges de coulée
- 14 Coffret d'intro Cires à sculpter

2

Prothèse conjointe

- 16 Cire pour couronnes
- 17 Cire de trempage
- 18 Cire cervicale
- 19 ScanWax/ScanBlock
- 20 Cires occlusales
- 21 Cire à fraiser
- 22 Système Rapid-Ringless
- 23 Système Rapid-Wax

3

Accessoires de modelage

- 25 Sticks en plastique et sticks creux en plastique
- 25 Isocera – Isolant pour couronnes et bridges
- 26 RapiDi
- 26 Aurofilm
- 27 Système de thermoformage Adapta

Quatre bonnes raisons de choisir les cires BEGO

- ❶ Depuis plus d'un siècle, BEGO propose une vaste gamme de cires pour répondre aux plus hautes exigences en prothèse dentaire.
- ❷ Nos cires sont fabriquées par BEGO en Allemagne, à partir de matières premières sélectionnées et selon des formules qui ont fait leurs preuves, tout en restant soumises à un contrôle qualité permanent.
- ❸ L'ensemble du programme de cires BEGO a pour objectif de satisfaire aux besoins et désirs des utilisateurs. Ainsi, nos cires se doivent d'être entièrement calcinables, et garantissent un ajustage et une adhérence d'une qualité exceptionnelle.
- ❹ Des cires spéciales, ainsi que de nombreux accessoires et outils de modelage viennent compléter efficacement notre gamme de cires.

1

Prothèse adjointe métallique

BEGO est un pionnier de la technique des châssis métalliques à base d'alliages CoCr. De multiples cires spéciales et des profilés adaptés complètent judicieusement la gamme BEGO dédiée à la prothèse adjointe métallique. En association avec nos alliages réputés Wironit® et WIRONIUM®, ainsi qu'avec nos revêtements BEGO Wirovest® et WiroFine, nos cires vous permettront de réaliser aisément des châssis métalliques de qualité supérieure.



Cire de préparation

pour la prothèse adjointe métallique

- La cire de préparation est particulièrement souple. Elle s'adapte parfaitement au maître-modèle, sur lequel elle adhère fermement, évitant ainsi l'utilisation d'une colle de cire supplémentaire
- La stabilité de la forme et des bords de la cire de préparation (point de prise élevé d'environ 70 °C) est exemplaire, ce qui sécurise son utilisation avec la gélatine de duplication (températures de manipulation jusqu'à 55 °C)
- La facilité de retrait du maître-modèle après la duplication vient compléter de manière idéale la mise en oeuvre

Caractéristiques du produit

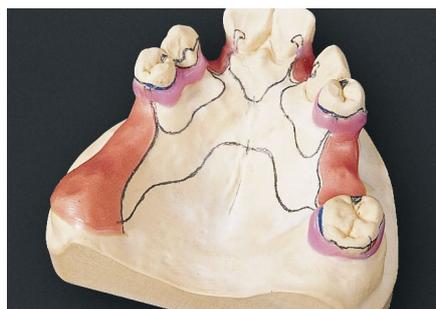
Descriptif	Cond.	REF
Cire de préparation, couleur rouge, dimensions de la plaque 17,5 x 8 cm		
0,5 mm	15 plaques	40036
0,6 mm	15 plaques	40037
0,7 mm	15 plaques	40038

Conseil pratique

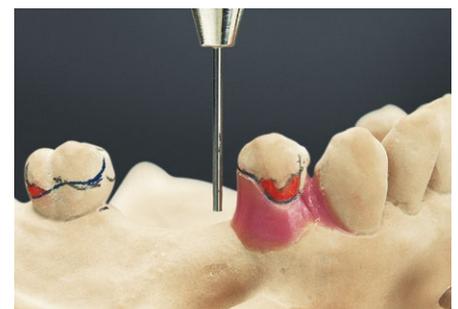
Si vous prévoyez une prise du duplicata sous pression, attention à ne pas laisser d'air entre la cire et le modèle.



Cire d'espacement



Modèle prêt pour la duplication



Cire de mise de dépouille

Les images et représentations sont données à titre d'exemple. Les couleurs, les symboles, la conception et les informations sur les étiquettes et/ou emballages représenté(e)s peuvent différer de la réalité.



1

Cire de mise de dépouille

adaptée aux exigences particulières de la prothèse adjointe métallique

- Cette cire a été conçue pour le rattrapage des contre-dépouilles, la mise en place d'épaulements à crochets et le modelage aisé des zones critiques du modèle
- Facile à gratter, cette cire est dure et garantit ainsi la stabilité de la forme et la netteté des bords de la reproduction d'épaulements à crochets sur le modèle en revêtement
- Grâce à une température d'ébullantage d'env. 90 °C, de solidification d'env. 68 °C et de fusion d'env. 80 à 85 °C, la cire assure sécurité et résistance pendant la duplication, même à haute température

Caractéristiques du produit

Descriptif

Cire de mise de dépouille, couleur rose

Cond.

Boîte, 70 g

REF

40032

Conseil pratique:

Veiller à sculpter les bords d'épaulement avec un instrument pointu à un angle de 90°, afin que les crochets en cire soient mis en place avec précision.



Epaulement pour crochet en cire

Les images et représentations sont données à titre d'exemple. Les couleurs, les symboles, la conception et les informations sur les étiquettes et/ou emballages représenté(e)s peuvent différer de la réalité.



Cire de coulée lisse

pour armatures maxillaires

- Son adaptation est simple et sans irrégularités
- Elle adhère fermement au modèle en revêtement et est entièrement calcinable
- Les traits de construction sur le maître-modèle peuvent être reconnus aisément grâce à la très grande transparence de la cire, ce qui permet d'éviter des corrections de modelage et une perte de temps

Caractéristiques du produit

Descriptif	Cond.	REF
Cire de coulée lisse, couleur verte, dimensions de la plaque 17,5 x 8 cm		
0,25 mm	15 plaques	40091
0,3 mm	15 plaques	40092
0,4 mm	15 plaques	40093
0,5 mm	15 plaques	40094
0,6 mm	15 plaques	40095



Cire lisse sous la cire granitée



Cire de coulée lisse

Les images et représentations sont données à titre d'exemple. Les couleurs, les symboles, la conception et les informations sur les étiquettes et/ou emballages représenté(e)s peuvent différer de la réalité.

Cire de coulée granitée

pour armatures maxillaires

- Cire réputée pour le modelage des plaques bases métalliques supérieures
- Elle s'adapte bien et adhère fermement au modèle en revêtement sans colle de cire supplémentaire
- La cire de coulée granitée existe en trois reliefs différents (grain fin à gros grain) et permet de personnaliser les surfaces
- La texture granitée individuelle de la base facilite l'adhérence de la nourriture et limite le sentiment de corps étranger au niveau de la langue

Caractéristiques du produit

Descriptif

Cire de coulée granitée, couleur verte, dimensions de la plaque 15 x 7,5 cm

Cond.

15 plaques

	REF	REF	REF
	1 gros grain	2 grain moyen	3 grain fin
0,35 mm	40160	40192	40210
0,4 mm	40170	40193	40220
0,5 mm	40180	40194	40230
0,6 mm	40190	40195	40240



Conseil pratique:

Pour améliorer encore l'adhérence des profilés en cire, on peut vaporiser du Durofluid sur le modèle en revêtement avant le modelage. Si le modèle est en plus préchauffé à 35 °, la cire à sculpter s'adaptera plus facilement.



La cire granitée s'adapte sans plis



Exemple de cire granitée gros grain



La cire granitée moyennement veinée se positionne au centre du palais



Crochets continus



Barre de coulée 2,0 x 6,5 mm



Fil terminal 0,8 mm

Les images et représentations sont données à titre d'exemple. Les couleurs, les symboles, la conception et les informations sur les étiquettes et/ou emballages représenté(e)s peuvent différer de la réalité.

Baguettes profilées en cire

pour la technique des châssis métalliques

- Les barres en cire simplifient la personnalisation du modelage d'un grand nombre d'indications
- Les baguettes profilées en cire BEGO sont particulièrement malléables. Elles ne se déforment pas et sont simples à fixer sur le modèle en revêtement
- La composition de la cire est d'une grande stabilité interne, garantissant ainsi une sécurité remarquable contre toute déformation et compression accidentelles lors du modelage

Caractéristiques du produit

Descriptif	Cond.	REF
Baguettes profilées en cire, couleur verte, longueur 17 cm		
● Fil terminal 0,8 mm	30 g	40261
● Fil terminal 1,0 mm	40 g	40263
● Tiges de coulée 1,35 mm	50 g	40301
● Barre mand. 1,6 × 4,0 mm	75 g	40421
● Barre mand. 2,0 × 4,0 mm	85 g	40422
● Crochets, crochets continus 1,15 × 1,75 mm	50 g	40441
● Barres de coulée max. 2,0 × 4,5 mm (petites bases)	90 g	40462
● Barres de coulée max. 2,0 × 6,5 mm	125 g	40461



Tiges de coulée plates parfaitement adaptées à la coulée de bases maxillaires

- Le positionnement et la dimension des tiges de coulée ont autant d'importance que la précision de la maquette
- En présence de barres transversales, de plaques squelettées en forme de fer à cheval et de grandes bases maxillaires, ces barres de coulée plates sont particulièrement bien adaptées

Conseil:

- Utiliser des profilés en cire de 2,0 × 6,5 mm pour les tiges de coulée sur les modelages maxillaires de grandes dimensions
- Profilés en cire de 2,0 × 4,5 mm pour les modelages maxillaires fins

Assortiment de profilés en cire

pour la technique des châssis métalliques

- L'assortiment de préformes en cire BEGO contient les formes les plus utilisées pour le modelage
- Cire de qualité demi-dure

Caractéristiques du produit

Descriptif	Cond.	REF
Assortiment de profilés en cire, couleur verte, longueur 17 cm		40250
Assortiment composé de :		
● fil de terminaison 0,8 mm	6 g	
● tiges de coulée 1,35 mm	10 g	
● barre mand. 2,0 × 4,0 mm	17 g	
● barre de coulée max. 2,0 × 6,5 mm	2 × 25 g	
● crochets, crochets continus 1,15 × 1,75 mm	10 g	



Rétentions en cire

pour armatures mandibulaires

- Pour une fixation sûre des selles en résine sur les prothèses partielles mandibulaires

Caractéristiques du produit

Descriptif	Cond.	REF
Couleur rouge, longueur environ. 15 cm		
① Rétentions en cire à trous	15 pièces	40620
Rétentions en cire à trous (boîte labo)	150 pièces	40630
② Rétentions en cire à trous ronds	15 pièces	40051
Rétentions en cire à trous ronds (boîte labo)	150 pièces	40052



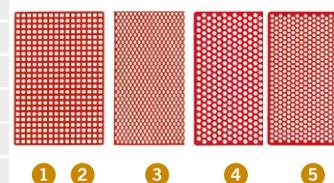
Grilles de rétentions en cire

pour armatures maxillaires

- ① Grilles de rétention en cire. Pour la réalisation simple et efficace de rétentions sur les prothèses complètes ou partielles. Elles garantissent des connexions très sûres entre la résine et la plaque du châssis. Les grilles de rétention en cire font économiser beaucoup de matériau
- ② comme ①, mais plaque plus grande
- ③ Grilles de rétention en diagonale. Pour réaliser des rétentions sur les prothèses partielles. Cette forme particulièrement favorable offre une très grande sécurité lors de la connexion de la résine à la prothèse
- ④ + ⑤ Grilles de rétention à trous. Servent de rétentions pour les prothèses squelettées maxillaires et de renforts pour les prothèses complètes maxillaires en résine

Caractéristiques du produit

Descriptif	Cond.	REF
Grilles de rétentions en cire, couleur rouge		
① 60 × 42 mm	25 pièces	40060
② 100 × 100 mm	10 pièces	40062
③ 75 × 150 mm	10 pièces	40061
④ pour prothèses partielles squelettées maxillaires, 70 × 70 mm	20 pièces	40066
⑤ pour prothèses squelettées maxillaires, 70 × 70 mm	20 pièces	40039

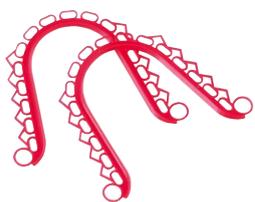


Cire préformée pour lignes de finition

avec rétentions

- Gain de temps au modelage des armatures maxillaires avec grandes selles
- Très pratique car la ligne de finition s'adapte à n'importe quelle forme dans la mesure où l'on peut découper les pointes des rétentions et ainsi en changer la taille
- La cire est si souple qu'elle peut facilement se mouler à la forme voulue et être appliquée sur le duplicata

Caractéristiques du produit

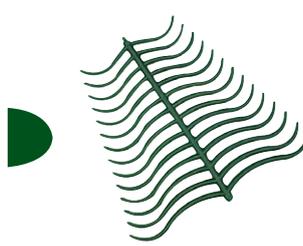
Descriptif	Cond.	REF	
Cire préformée pour lignes de finition, couleur rouge	25 pièces	40025	

Crochets profilés en cire

pour molaires et prémolaires – cire mi-dure, bonne stabilité dimensionnelle

- Sur les molaires et prémolaires, la section en demi-goutte évite le dépôt de débris alimentaires et renforce la stabilité sur toute la longueur du crochet
- Très bien accepté par les patients grâce à sa grande finesse
- Les crochets profilés en cire BEGO sont très malléables, ne se déforment pas et se fixent aisément et sûrement sur le modèle en revêtement
- Les crochets profilés en cire aident à gagner du temps lors du modelage. En effet, il suffit de les couper ou de les appliquer pour adapter individuellement la forme de la cire

Caractéristiques du produit

Descriptif	Cond.	REF	
Crochets profilés en cire, couleur verte (280 crochets)	10 plaques	40020	

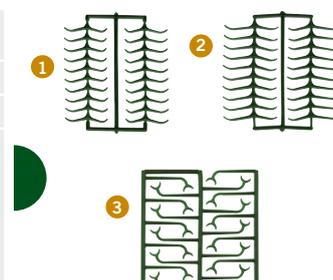
Préformes en cire / crochets profilés en cire

pour la technique des châssis métalliques

- Ces préformes de crochets simplifient le modelage et font gagner du temps. Elles peuvent être raccourcies ce qui offre une multitude de possibilités
- Les préformes de crochet simplifient la sculpture et font gagner du temps. Elles sont personnalisables et offrent ainsi une multitude de possibilités

Caractéristiques du produit

Descriptif	Cond.	REF
Préformes en cire / Crochets profilés en cire couleur verte (200 crochets unitaires)		
1 pour prémolaires	10 plaques	40021
2 pour molaires	10 plaques	40022
3 pour crochets Bonyhard	10 plaques	40024



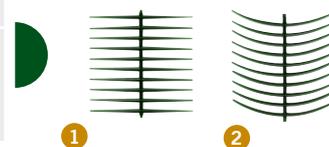
Préformes en cire

Crochets annulaires

- Forme gracile des crochets standards pour molaires
- Les crochets annulaires profilés BEGO simplifient le modelage des branches longues des crochets. En effet, il suffit de les couper ou de les appliquer pour modifier individuellement la forme des crochets

Caractéristiques du produit

Descriptif	Cond.	REF
Préformes en cire, couleur verte, pour crochets annulaires		
1 forme droite	10 plaques	40029
2 forme coudée	10 plaques	40023



Barres profilées anatomiques

pour armatures inférieures

- Trois formes différentes de barres profilées en cire permettent de personnaliser le modelage de la barre en fonction du patient ou du modèle
- La forme en goutte aplatie est la forme standard pour une barre sublinguale. Cette forme a fait ses preuves depuis de nombreuses années. Elle se dégrossit et se polit très bien
- Le bord supérieur arrondi et la partie évidée du côté lingual assurent une bonne acceptation de cette barre mandibulaire anatomique par les patients

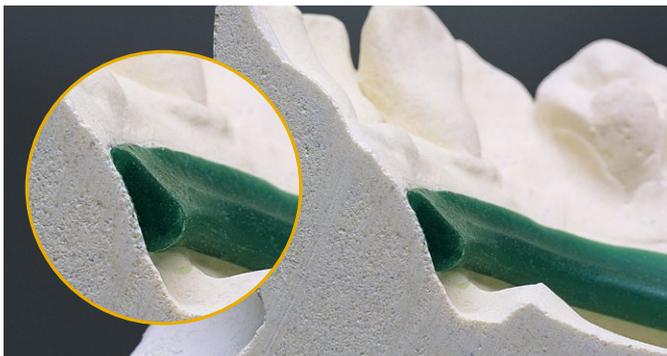
Conseil: pour la prophylaxie parodontale sur des châssis inférieurs, il faut respecter un espace de 4 mm entre le bord gingival et la limite supérieure de la barre

Caractéristiques du produit

Descriptif	Cond.	REF	
Barres profilées en cire anatomiques, couleur verte, longueur 17 cm, 1,8 x 4,2 mm	15 pièces	40075	
Barres profilées en cire petit format, couleur verte, longueur 17cm, 1,6 x 4,0 mm	75 g	40421	
Barres profilées en cire format standard, couleur verte, longueur 17cm, 1,6 x 4,0 mm	85 g	40422	

Conseil pratique:

Pour éviter un vide entre la barre et le duplicata, un instrument fabriqué en silicone Wirosil en forme de pilon à mortier s'avère très efficace.



Barre profilée en cire anatomique



Rétention à trous

Les images et représentations sont données à titre d'exemple. Les couleurs, les symboles, la conception et les informations sur les étiquettes et/ou emballages représenté(e)s peuvent différer de la réalité.

Cire en fil

pour tiges de coulée

- La tige de coulée BEGO est particulièrement malléable. Elle ne se déforme pas et est entièrement calcinable. Son domaine d'utilisation va de la coulée de structures sans tension jusqu'à la céramique pressée
- La composition de la cire est d'une grande stabilité interne, garantissant ainsi une sécurité remarquable contre toute déformation et compression accidentelles lors du modelage
- Elle est économique, car il est possible de couper que ce dont l'utilisateur a réellement besoin
- Un orifice latéral dans l'emballage extérieur permet de tirer le fil de cire directement de l'emballage pour éviter de le salir et de le déformer

Caractéristiques du produit

Descriptif	Cond.	REF
Cire en fil, mi-dure, couleur verte		
Ø 2,5 mm, env. 50 m	Rouleau, 250 g	40085
Ø 3,0 mm, env. 36 m	Rouleau, 250 g	40086
Ø 3,5 mm, env. 28 m	Rouleau, 250 g	40087
Ø 4,0 mm, env. 21 m	Rouleau, 250 g	40088
Ø 5,0 mm, env. 17 m	Rouleau, 250 g	40089



Conseil pratique:

Pour éliminer les tensions après la déformation thermique, laisser reposer le fil un moment.

Coffret d'intro Cires à sculpter

pour la technique des châssis métalliques

- Le coffret d'intro Cires à sculpter pour la technique des châssis métalliques contient les préformes en cire et les profilés les plus utilisés. Il est idéal pour se familiariser avec cette technique ou pour les laboratoires dentaires n'effectuant que peu de prothèses adjointes métalliques
- Les différentes préformes permettent de couvrir presque tous les domaines d'indication de la PAM
- Avec le coffret d'intro Cires à sculpter, vous pouvez vous lancer sans attendre et modeler pratiquement tous les travaux qui se présentent dans votre laboratoire
- Les cires sélectionnées pour la coulée sur modèle sont malléables sans toutefois se déformer, permettant un modelage simple et sûr dans la forme souhaitée sur le duplicata
- Les crochets profilés en cire aident à gagner du temps lors du modelage. En effet, il suffit de les couper ou de les appliquer pour adapter individuellement la forme de la cire

Caractéristiques du produit

Descriptif	Cond.	REF
Coffret d'intro Cires à sculpter Contenu :		
<ul style="list-style-type: none"> • Boîte de 5 g de cire d'obturation • 1 plaque de cire de préparation, rose • 1 plaque de cire de coulée lisse • 1 plaque de cire de coulée granitée, moyenne • 2 crochets profilés • 2 grilles de rétention pour maxillaire • 2 grilles de rétention pour mandibule • 2 barres profilées anatomiques • 2 tiges de coulée, respectivement en 4,5 et 6,5 mm • 2 fils de cire Ø 4 mm • 2 fils de cire Ø 0,8 mm 	1 set	40251



Les images et représentations sont données à titre d'exemple. Les couleurs, les symboles, la conception et les informations sur les étiquettes et/ou emballages représenté(s) peuvent différer de la réalité.



Prothèse conjointe

BEGO propose un programme de cires complet pour la prothèse conjointe. Les cires de modelage, développées avec des prothésistes pour les prothésistes, ont des propriétés individuelles optimisées pour chaque application. Employées avec le revêtement BEGO dédié (Bellavest® SH) et l'alliage parfaitement adapté (Wirobond® 280), elles donnent d'excellents résultats de coulée et d'ajustage.

Cire pour couronnes

pour couronnes et bridges

- Une formule dure et une formule mi-dure, dans les couleurs bleu, bleu foncé, gris et ivoire, permettent de modeler de manière optimale tous les types de couronnes
- Ces trois couleurs permettent de personnaliser les constructions tout en facilitant le choix des teintes
- Le pouvoir de rétraction équilibré des cires pour couronnes et bridges BEGO a été réduit à son minimum grâce à l'emploi étudié de matières premières de grande qualité et à une maîtrise parfaite de la fabrication
- La cire pour couronnes BEGO peut tout aussi bien se travailler sur flamme nue qu'avec le couteau à cire électrique
- Les deux qualités de cire (dure ou mi-dure) se caractérisant par une aptitude optimale au raclage et des temps de solidification brefs, elles s'appliquent donc très rapidement
- La cire pour couronnes BEGO peut aussi s'utiliser pour les inlays grâce à ses excellentes propriétés de mise en oeuvre
- Le point de solidification de la cire dure pour couronnes st d'env. 61 °C, celui de la cire mi-dure, d'env. 60 °C

Caractéristiques du produit

Descriptif	Cond.	REF	
Cire à sculpter dure, couleur bleu	70 g boîte	40111	
Cire à sculpter dure, couleur gris	70 g boîte	40145	
Cire à sculpter dure, couleur dentine	70 g boîte	40146	
Cire à sculpter mi-dure, couleur bleu foncé	70 g boîte	40115	
Cire à sculpter mi-dure, couleur gris	70 g boîte	40147	
Cire à sculpter mi-dure, couleur dentine	70 g boîte	40148	

Conseil pratique:

L'application de petites portions de cire permet de réduire la contraction de la cire.



Cire de trempage

pour couronnes et bridges

- Pour réaliser des chapes en cire dans la technique des couronnes et bridges
- Température de travail de la cire de trempage verte 70 °C à 75 °C

Caractéristiques du produit

Descriptif	Cond.	REF
Cire de trempage, couleur verte	Boîte, 150 g	40009

Conseil pratique:

Chauffer le die à 35 °C avant de l'immerger. Pour un résultat parfait, immerger rapidement la pièce puis la retirer lentement, avec un mouvement régulier.



Ajustment de la cire de trempage



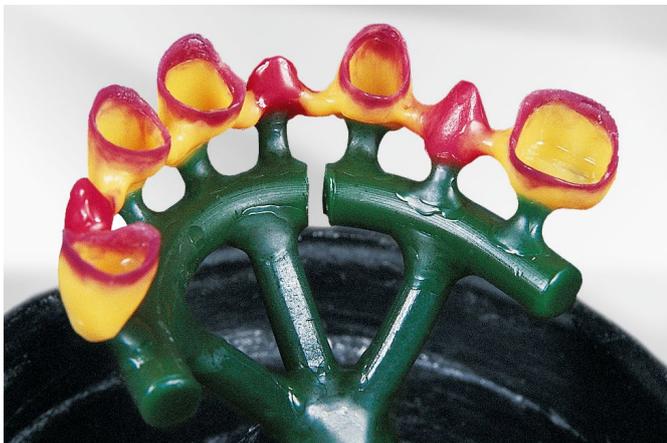
Cire cervicale

pour couronnes et bridges

- La cire cervicale BEGO couleur aubergine et destinée aux limites cervicales est une cire spéciale inerte qui doit répondre à des critères particulièrement stricts au niveau de sa mise en oeuvre
- La cire cervicale BEGO ne présente absolument aucune tension après le modelage et est donc particulièrement recommandée pour les détails sur les limites cervicales des couronnes, les pièces de précision et comme cire de base pour les inlays
- La cire cervicale est entièrement calcinable sans résidus et convient donc aussi à la technique de pressage de la céramique
- Grâce à la formule soigneusement dosée et au contrôle rigoureux de toutes les caractéristiques des matières premières utilisées, la cire cervicale ne présente qu'une rétraction très minimale après application des différentes couches
- La cire cervicale BEGO possède une très faible limite élastique, les déformations ne sont donc que plastiques et permettent un modelage extrêmement fin et sûr jusqu'aux limites de préparation
- Point de solidification env. 62 °C

Caractéristiques du produit

Descriptif	Cond.	REF
Cire cervicale, couleur aubergine	Boîte, 70 g	40112



Segmentation de la nourrice

Les images et représentations sont données à titre d'exemple. Les couleurs, les symboles, la conception et les informations sur les étiquettes et/ou emballages représenté(e)s peuvent différer de la réalité.



ScanWax / ScanBlock

Cire speciale pour couronnes et bridges

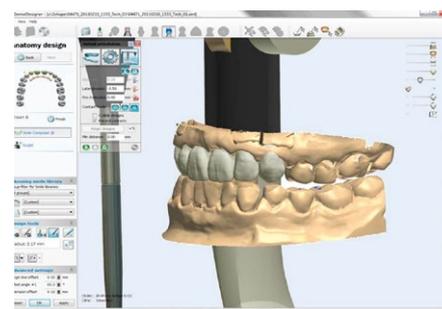
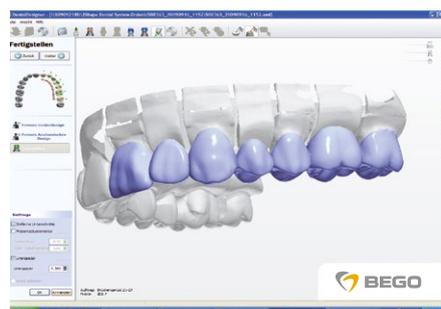
- La technologie CAD/CAM requiert de plus en plus souvent de scanner les restaurations en cire
- Une cire d'une grande opacité permet d'éviter au mieux les effets de translucidité et de numériser les données de manière optimale
- Seule une forte densité des données garantit la fabrication CAD/CAM de prothèses dentaires de haute précision
- Grâce à sa dureté et son opacité élevées, la cire ScanBlock de BEGO convient aussi bien au fraisage qu'au modelage standard de couronnes et de bridges
- L'obturation de petites cavités dans le die en plâtre nécessite en technologie CAD/CAM une cire de cette forte opacité
- Des effets de translucidité entraînent une perte de données lors du scannage – ScanBlock garantit la densité des données, même avec des couches de cire minces
- La température de durcissement de ces deux cires est de 62 °C

Caractéristiques du produit

Descriptif	Cond.	REF
ScanWax, couleur dentine	Boîte, 70 g	40151
ScanBlock, couleur bleu-ciel	Boîte, 70 g	40152



ScanWax couleur dentine



Scan de la cire dans l'articulateur virtuel

Les images et représentations sont données à titre d'exemple. Les couleurs, les symboles, la conception et les informations sur les étiquettes et/ou emballages représenté(e)s peuvent différer de la réalité.



Cires occlusales

pour couronnes et bridges

- Idéale pour une sculpture rationnelle et esthétique des surfaces occlusales, la cire occlusale BEGO est disponible en deux teintes pastel qui facilitent la sculpture des surfaces occlusales. Le choix de la teinte dépend des préférences individuelles. Les teintes claires pastel ont l'avantage de renforcer le contraste des contours et des reliefs, ce qui est essentiel pour parfaitement visualiser les surfaces occlusales et assurer un modelage précis
- La très haute dureté de la cire occlusale est remarquablement bien adaptée au modelage des surfaces occlusales, car elle empêche toute compression au niveau des points de contact
- La cire occlusale BEGO s'étire très bien, compte tenu de sa haute tension de surface. Les gouttes de cire forment des billes en durcissant, ce qui permet de sculpter des surfaces occlusales d'une extraordinaire finesse
- Les cires occlusales BEGO ne se décolorent pas, ne collent pas et peuvent être fraisées très facilement
- Point de solidification: env. 59 °C

Caractéristiques du produit

Descriptif	Cond.	REF
Cire occlusale, couleur grise	Boîte, 70 g	40114
Cire occlusale, couleur dentine	Boîte, 70 g	40118

Conseil pratique:

Avant la mise en revêtement, on peut facilement dégraisser et donner une belle brillance de surface à la maquette en appliquant du liquide vaisselle avec un pinceau souple.



Cire occlusale, grise – bridge sculpté fini

Les images et représentations sont données à titre d'exemple. Les couleurs, les symboles, la conception et les informations sur les étiquettes et/ou emballages représenté(e)s peuvent différer de la réalité.



Cire à fraiser

pour couronnes et bridges

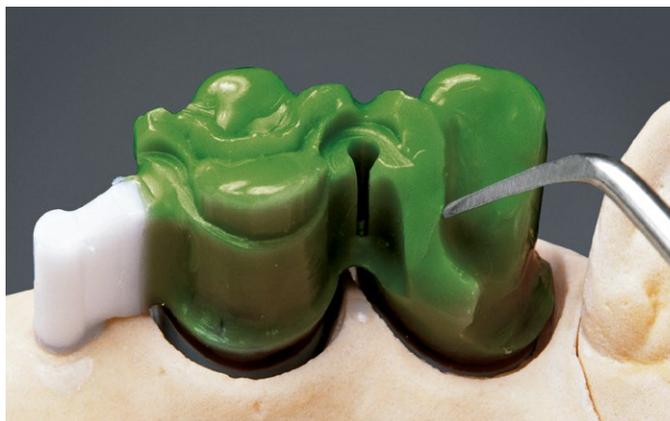
- Les cires de fraisage BEGO verte et grise sont parfaitement adaptées aux exigences particulières requises par le fraisage mécanique.
- La dureté idéale de la cire permet d'empêcher l'adhérence de copeaux sur le modelage et la détérioration de l'outil de fraisage. La visibilité de la surface à fraiser reste ainsi toujours libre
- La cire de fraisage grise dispose également de l'opacité maximale, permettant une évaluation visuelle optimale des surfaces et des contours fraisés
- En raison de sa dureté et de ses excellentes propriétés de fraisage, cette cire est également parfaitement adaptée au fraisage de barres implantaires
- La température de durcissement des deux qualités de cire à fraiser est réglée sur 62 °C
- **Conseil** : Vitesse de fraisage optimale entre 2 500 et 5 000 tr/min (en fonction de la géométrie de coupe et du diamètre de la fraise)

Caractéristiques du produit

Descriptif	Cond.	REF
Cire à fraiser dure, couleur vert	Boîte, 70 g	40113
Cire à fraiser extradure, couleur gris	Boîte, 70 g	40119

Conseil pratique:

L'application de l'isolant Isocera (page 25) sur l'outil de fraisage réduit sa détérioration et l'adhérence de copeaux, ce qui évite toute imprécision de surface dès le fraisage.



Cire à fraiser vert



Cire à fraiser gris en préparation

Les images et représentations sont données à titre d'exemple. Les couleurs, les symboles, la conception et les informations sur les étiquettes et/ou emballages représenté(e)s peuvent différer de la réalité.



Système Rapid-Ringless

compatible avec le système BEGO-Rapid-Wax

- Gain de temps par rapport aux systèmes de moules à manchon, cylindres en acier et autres systèmes
- Faible usure donc plus économique que les systèmes et comparable utilisable universellement pour de nombreux systèmes de coulée
- Dégagement facile du cylindre
- Utilisable avec tous les revêtements BEGO pour couronnes et bridges

Caractéristiques du produit

Descriptif	Cond.	REF
Anneau de cylindre avec socle de cône		
Taille 1 pour 100 g de revêtement max.	1 set	52665
Taille 3 pour 180 g de revêtement max.	1 set	52666
Taille 6 pour 360 g de revêtement max.	1 set	52667



Tige d'alimentation avec réservoir



Bouchon en cire pour cône de coulée



Tige d'alimentation avec râpeau

Les images et représentations sont données à titre d'exemple. Les couleurs, les symboles, la conception et les informations sur les étiquettes et/ou emballages représenté(e)s peuvent différer de la réalité.



Système Rapid-Wax

compatible avec le système Rapid-Ringless

- Gain de temps par rapport à la technique individuelle de mise en place des tiges de coulée
- Position et dimension sûres garantissant d'excellents résultats de coulée
- Transitions sûres des tiges de coulée pour une coulabilité optimale de l'alliage
- Cire à sculpter entièrement calcinable

Caractéristiques du produit

Descriptif	Conditionnement	REF
Tige de coulée avec nourrice		
Ø 5,0 mm avec barre d'alimentation	100 pièces	40652
Ø 5,0 mm avec barre d'alimentation	250 pièces	40653

3

**Accessoires
de modelage**

Sticks en plastique et sticks creux en plastique

pour tiges d'alimentation

- Les sticks en plastique et sticks creux en plastique servent de réservoir de coulée ou de stabilisation lors de la mise en place des tiges de coulée dans le cadre de la préparation ou de la coulée
- Ils stabilisent la maquette en cire pour le retrait des couronnes et bridges. Faciles à mettre en forme au bunzen, les sticks sont entièrement calcinables
- Les sticks creux s'utilisent pour la céramo-métallique avec alliages non précieux ou semi-précieux, en particulier dans le cas de grandes structures à plusieurs éléments

Caractéristiques du produit

Descriptif	Cond.	REF
Sticks, longueur 17 cm, Ø 2,5 mm ● (Coupe transversale 1:1)	40 pièces	52590
Sticks creux, longueur 16,5 cm, Ø 5 mm ◎ (Coupe transversale 1:1)	12 pièces	52595



Conseil pratique:

Avant la mise en revêtement sous vide, il convient d'obturer à la cire, sur une bonne longueur, les extrémités de la tige creuse.



Isocera

Isolant pour couronnes et bridges

- Isocera isole parfaitement la cire du modèle en plâtre
- Cet isolant est parfaitement adapté pour isoler les dies en plâtre lorsque les chapes sont réalisées par trempage de la cire

Caractéristiques du produit

Descriptif	Cond.	REF
Isocera	Bouteille, 200 ml	52705



Rapidi

Bistouri

- Le bistouri Rapidi est idéal pour couper, racler et modeler
- Remplacement simple de la lame

Caractéristiques du produit

Descriptif	Conditionnement	REF
Bistouri Rapidi	1 pièce	52270
Lames de rechange Rapidi	40 pièces	52280



Aurofilm

Mouillant à utiliser avant la mise en revêtement et pour détendre les moules en silicone

- Auxiliaire fiable de préparation à la mise en revêtement pour maquettes conjointes ou châssis métalliques
- Il compense l'hydrophobie superficielle de la maquette en cire et réalise ainsi les conditions nécessaires à un état de surface bien lisse des pièces coulées
- Aurofilm est également utilisé avec succès pour réduire la tension superficielle dans la technique de duplication au silicone

Caractéristiques du produit

Descriptif	Cond.	REF
Aurofilm	Bouteille, 1 litre	52015
Aurofilm (vaporisateur à remplir)	Flacon, 100 ml	52019

Les images et représentations sont données à titre d'exemple. Les couleurs, les symboles, la conception et les informations sur les étiquettes et/ou emballages représenté(e)s peuvent différer de la réalité.



Système de thermoformage Adapta

pour couronnes et bridges

- Thermoformage simple et rapide des chapes
- Économique, un système qui a fait ses preuves depuis des années avec disques spéciaux en plastique
- Une épaisseur minimale homogène de la paroi assure une grande stabilité des chapes
- Recouverte de cire à fraiser, la chape Adapta est idéale pour les travaux combinés et permet un fraisage en toute sécurité en évitant tout percement accidentel
- Le disque d'espacement de 0,1 mm systématiquement employé crée l'espace nécessaire au ciment de scellement

Caractéristiques du produit

Descriptif	REF	
Système de thermoformage complet Adapta composé de : <ul style="list-style-type: none"> • 1 tube de formage avec kit Adapta • 1 boîte de recharge kit Adapta • 1 porte-disque • 100 disques Adapta 0,6 mm avec distributeur • 1 boîte de 100 disques Adapta 0,6 mm • 200 disques Adapta 0,1 mm, rouge avec distributeur 	20500	
Système de thermoformage Adapta set d'initiation composé de : <ul style="list-style-type: none"> • 1 tube de formage avec kit Adapta • 1 porte-disque • 50 disques Adapta 0,6 mm • 50 disques d'espacement Adapta 0,1 mm 	20520	
Accessoires	Cond.	REF
Kit Adapta (boîte de recharge)	1 boîte	20503
Tube de formage avec kit Adapta, 1 tube de formage	1 pièce	20504
Porte-disque Adapta	1 pièce	20510
Distributeur de disques Adapta, 0,6 mm	100 pièces	20519
Distributeur de disques Adapta, 0,1 mm	200 pièces	20521
Disques d'espacement Adapta, 0,1 mm transparent	200 pièces	20517
Disques d'espacement Adapta 0,1 mm rouge	200 pièces	20502
Disques Adapta 0,6 mm, transparent	100 pièces	20501



www.bego.com

BEGO Bremer Goldschlägerei Wilh. Herbst GmbH & Co. KG
Wilhelm-Herbst-Str. 1 · 28359 Bremen, Germany
Tel. +49 421 2028-0 · Fax +49 421 2028-100
E-mail info@bego.com · www.bego.com

BEGO France
35 Rue Jules Guesde · 69100 VILLEURBANNE, France
Tel. 04 72 34 33 35 · Fax 04 72 68 90 96
E-mail france@bego.com · www.bego.com
Hotline 09 70 24 85 89 · hotline-fr@bego.com

Retrouvez nous sur les réseaux sociaux!



Il est possible que les produits et services présentés ici ne soient pas disponibles dans tous les pays.